

# 台積電F18A(P1/P2/P3/P7) 節能經驗分享

**Unleash Innovation** 

廠務電力課TFACD-6 李孟哲 工程師







Serial number: 202509151013-17242127

© 2025 TSMC, Ltd

### 目錄

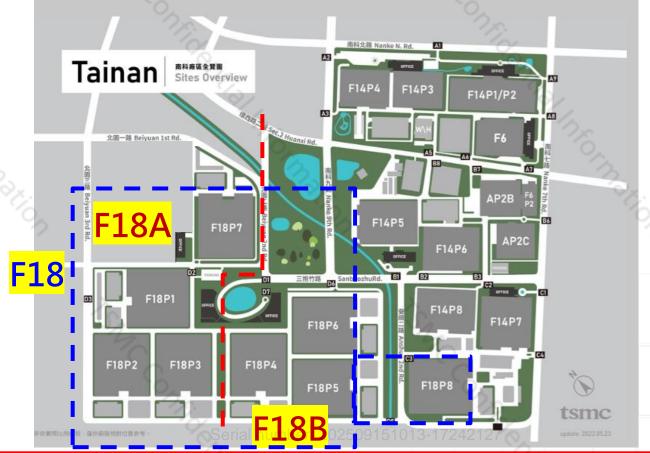
Inleash Innovation

- F18A廠區位置簡介
- F18A 組織表
- F18A能源使用及減碳執行概況
- 能源查核制度與管理實施情形
- 能源管理策略
- F18A 廠務節能案例分享

# F18A廠區位置簡介

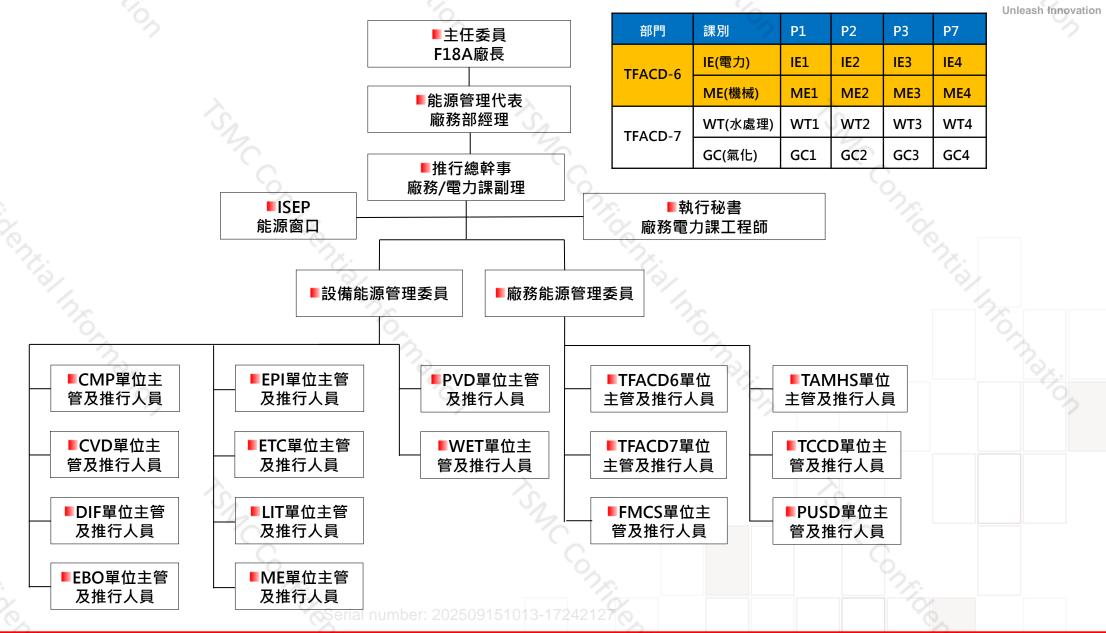


9	P1	P2	P3	P7	
無塵室面積	104,675	103,279	104,650	104,650	
契約容量	135,000	125,000	117,000	117,000	
能源申報	均已完成審核				



### F18A 組織表





# 部門架構說明



電課	電課	電課機械課 ME 水課 WT 氧化課 GC	電課
機械課	機械課		機械課
水課	水課		水課
水課	水課		水課
氣化課	気化課		気化課
GC	GC		GC
CMP C	VD DIF E	EBO ETC	CCD PUSD TAMHS

### F18A能源使用及節能減碳執行概況



● 能源目標與標的已達成之程度

依據112年度ESG報告中,全公司的節能目標為民國105年至119年新增節能措施累積節能率 18%。 其中F18A之目標如下:

■ 2025年度的計畫節能量須達708百萬度(截至五月節能量已完成917百萬度)。

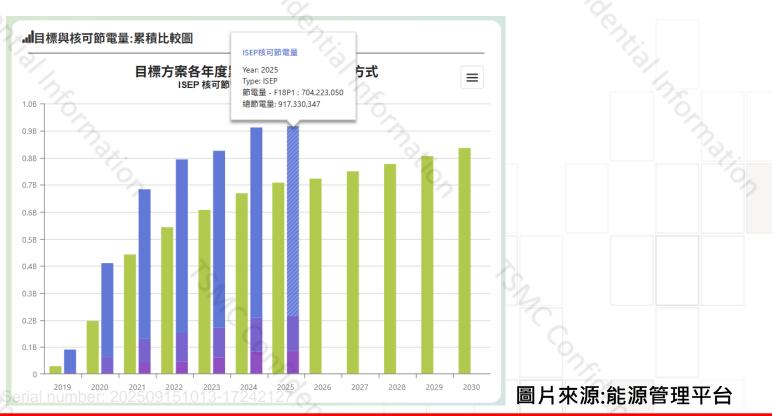
■ 統計至2025/5之節能方案成果之累積節能量可達917百萬度,整體可達成年度目標。

● Y2024 能源使用概況

■ 電力: 3,179,783,616 度

■ 天然氣: 25,068,835 立方公尺

■ 柴油: 417,956 公升



# 能源查核制度與管理實施情形



#### ● 能源查核制度:能源申報、F18A ISO50001能源管理系統:製程機台能源審查

F18A節源管理項目	M501	M502	M503	M504	M505	M506	M507	M508	M509	M510	M511	M512
F18A目標節能量	310	312	315	317	318	320	322	324	325	328	329	330
F18A ISO 50001管理計畫	2000			組織成立 /Kick off	教育訓練- 填寫能源 審查表	彙整能源 審查表	內部稽核	外部稽核	5)	NC CS		
F18A 政府工業節能-能源查核網路申報(能源局)	收集申報 資料	開始申報									015	
F18A 政府工業節能-能源效率指標申報(能源局)		收集申報 資料	開始申報				×.					

### 18A本年度 ISO 50001推動重點

/ 1		/ 1	
日期/時間		參與對象	執行方式
4/28-5/2	能管系統執行方式確認	能管秘書	內部討論
~~.	[訓練] 啟始會議/ECF計算/能源審查填寫說明 (表一)	~~~	
	重大能源使用管理填表說明 (表三)		<b>京</b> 四曲 <b>今</b> 关
5/12~5/16	能源績效指標/能源基線建立與維護說明	FAC 廠務	實體會議
	節能潛力挖掘/內部稽核訓練		
	[訓練] 啟始會議/能源審查填寫說明 (表一)	Tool 設備	實體會議
E/10 6/13	华酒带木体用怜钟/丰_)	Tool 設備	<b>4</b> 2 ±7 88 ±+ ±4
5/19~6/13	能源審查結果檢討(表一)	FAC 廠務	各部門討論
5/16~6/20	彙整能源審查表・鑑別SEU	能管秘書	內部作業
	[訓練] 重大能源使用管理填表說明 (表三)		
6/23~6/27	能源績效指標/能源基線建立與維護說明	Tool 設備	實體會議
	節能潛力挖掘/內部稽核訓練		9/
	表三結果及改善行動計畫機會檢討		<b>⟨</b> Z
5/30~7/25	能源績效指標/能源基線確認	Tool 設備 - FAC 廠務	各部門討論
	內部稽核執行	アベン 向以 7分	分組執行
7/28-8/1	管理系統文件確認・執行管理審查	能管秘書	內部作業
8/4~8/8	外部稽核前確認	ᇪᅓᅲᅕᄜᄼ	實體會議
3/20~8/22	SGS 年度外部稽核	外稽抽查單位	分組執行

### 能源查核制度與管理實施情形



● 能源耗用量定期紀錄: 綠色製造平台-能源管理-用電量報表系統





© 2025 TSMC, Ltd

### 能源查核制度與管理實施情形



- 能源耗用量定期紀錄: 用電量報表系統:各設備用電量紀錄、ECF(能源轉換因子)建立及ECF自動比對機制
  - 進行電力能源負載、設備能耗管理,於系統自動建立 ECF,清楚了解能源使用情形
  - 定義電力耗能指標,定期檢討找出節能機會

ECF(能源轉換因子):不同能源單位轉換為同一單位以利後續計算 (例:冰水(kWh/RT)、CDA(kWh/m3)、PCW(kWh/m3)...)





# 能源管理策略





資料來源:台積112年度永續報告書

員工引以為傲的公司 綠色力量的執行者 負责任的採購者 改變社會的力量

電力節能措施		
無應室智慧照明     更換黃光 LED 照明  40 項	版務 照明節能 全級率	<ul> <li>機台製程冷卻水減量、排氣減量</li> <li>壓縮乾燥氣體流量智慧控制</li> <li>211項</li> <li>7,698萬度</li> <li>節能措施</li> <li>節能度數</li> <li>二氧化碳當量</li> </ul>
<ul> <li>智慧節能冰機系統</li> <li>空壓機一、二段壓縮冰水改冷卻水降溫</li> <li>14項 1億855萬度   減碳5萬3,623公噸</li> </ul>	空調節能 機組汰換	
節能措施 節能度數 二氧化碳當量  ● 高效率變壓器	全廠區	節能度數 二氧化碳當量     新機台使用高效率節能附屬設備與節能元件     最佳化用水與排氣設定
7,503 萬度   減碳3萬7,064公噸	全廠區 十二吋廠區/ 封模廠 生產機台 節能 墨竹	363,605 萬度   減碳 16 萬 6,009 公噸
電池櫃風扇節能     17項	神機節能 全廠區 全廠區	熱水循環節水省電     128 項

© 2025 TSMC, Ltd Security C - TSMC Secret

Serial number: 202509151013-17242127

### FAC節能案例分享



#### ● 導入白光LED燈

■ 將白光傳統燈管汰換成LED燈,有效降低耗電量(58W-> 35W),目前進度已完成90%,預計Y25年底前完成。

- 預估效益
  - □ F18A(P1/2/3)節電量約12.4百萬度

(0.058-0.035)(kW)\*61,742(支)\*365(天)\*24(運轉時數)= 12.4 百萬度/年

項目	改善前	改善後
廠牌	SYLVANIA	億光
類型(型號)	F58W/T8	T8/35W
耗電量(kW)	0.058	0.035
運轉模式	傳統燈管	LED燈

# FAC節能案例分享



#### ● 導入黃光LED燈

■ 將黃光傳統燈管汰換成LED燈,有效降低耗電量(58W/35W-> 25W/18W),目前進度已完成10%,預計27年底前完成。

#### ■ 預估效益

□ F18A(P1/2/3/7)節電量約22.6百萬度

(0.058-0.025)(kW)\*21,154(支)\*365(天)\*24(運轉時數) + (0.035-0.018)(kW)\*94,336(支)\*365(天)\*24(運轉時數)

= 22.6 百萬度/年

項目	改善前	改善後		
廠牌	SYLVANIA	方晨		
類型(型號)	5尺/3.5尺	5尺/3.5尺		
耗電量(kW)	0.058/0.035	0.025/0.018		
運轉模式	傳統燈管	LED燈		

### FAC節能案例分享



#### ● 魯式鼓風機改氣浮式鼓風機

■ 原始設計之魯式鼓風機的能源利用效率差且有高溫及噪音危害,因此使用氣浮式鼓風機取代魯式鼓風機。

#### ■ 預估效益

□ F18A(P1/2/3/7)節電量約 2.33 百萬度

(44.6-41.5)(kW)\*36(台)\*[365(天)\*24(運轉時數) -8(PM時間)]

- + (29.3-16.4)(kW)\*12(台)\*[365(天)\*24(運轉時數) -8(PM時間)]
- = 2.33 百萬度/年

項目	改善前	改善後			
廠牌	龍鐵	Turbo-max			
類型(型號)	LT-200 LT-250	MAX75-C060 MAX125-C060			
耗電量(kW)	44.6/29.3	41.5/16.4			
運轉模式	魯式鼓風機	氣浮式鼓風機			

#### 氣浮式鼓風機



圖片引用來源:https://www.todaywater.com.tw/Product-view\_2.html

Serial number: 202509151013-17242127

# 資料來源



● 台積113年度永續報告書,連結:https://esg.tsmc.com/zh-Hant/file/public/2024-TSMC-Sustainability-Report-c.pdf



© 2025 TSMC, Ltd